

WOLDİNOX NÖTRALİZASYON

(NÖTRALİZASYON SIVISI) NÖTÜRLEME SIVISI

Asitli ortamda yapılan kimyasal pickling işleminden sonra yüzeyde kalan asit fazlasını almak için sistemin nötrale edilmesi gerekir.

Pickling işleminden sonra kullanılan durulama suyu nötrdür.

Ortamda kalan, korozyona neden olan ağır metallerin çökme pH'ı 9 dur.

Durulanan yüzeye nötralizasyon işlemi yapılırsa ortam ağır metallerden uzaklaştırılmış olur ve böylece korozyon oluşumu da engellenir.

Ayrıca yüzeyde herhangi bir renklenme (sararma) ihtimali de ortadan kalkmış olur.

Malzeme yüzeyinde sadece su ile durulamak yeterli değildir. Fazla elektrolit yüzeyden uzaklaştırılmazsa, nötrleştirmeden sonra kaynak yüzeyinde tuz oluşabilir. Tam nötralizasyon için yüzey Woldinox Pasivasyon Kimyasalı ile işlem görmelidir. Tam nötralizasyon için önce temizlenen malzemenin fazla elektrolitini bir bez veya kağıt havlu ile alın. Daha sonra yüzeye nötrleştirici sıvı püskürtün ve temiz bir bezle iyice silin.

WOLDİNOX MAKİNA KİMYA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ
75.Yıl Mah. 1254 SK. NO:4/B
Sultangazi / İstanbul
www.woldinox.com
info@woldinox.com



**Dikkat : İşlemi uygularken eldiven,
gözlük vb. koruyucu ekipmanları
mutlaka kullanın.
Cilt ile temasta bol su ile yıkayın.**

30 KG

WOLDİNOX NÖTRALİZASYON

(NÖTRALİZASYON SIVISI) NÖTÜRLEME SIVISI

Asitli ortamda yapılan kimyasal pickling işleminden sonra yüzeyde kalan asit fazlasını almak için sistemin nötrale edilmesi gerekir.

Pickling işleminden sonra kullanılan durulama suyu nötrdür.

Ortamda kalan, korozyona neden olan ağır metallerin çökme pH'ı 9 dur.

Durulanan yüzeye nötralizasyon işlemi yapılırsa ortam ağır metallerden uzaklaştırılmış olur ve böylece korozyon oluşumu da engellenir.

Ayrıca yüzeyde herhangi bir renklenme (sararma) ihtimali de ortadan kalkmış olur.

Malzeme yüzeyinde sadece su ile durulamak yeterli değildir. Fazla elektrolit yüzeyden uzaklaştırılmazsa, nötrleştirmeden sonra kaynak yüzeyinde tuz oluşabilir. Tam nötralizasyon için yüzey Woldinox Pasivasyon Kimyasalı ile işlem görmelidir. Tam nötralizasyon için önce temizlenen malzemenin fazla elektrolitini bir bez veya kağıt havlu ile alın. Daha sonra yüzeye nötrleştirici sıvı püskürtün ve temiz bir bezle iyice silin.

WOLDİNOX MAKİNA KİMYA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ
75.Yıl Mah. 1254 SK. NO:4/B
Sultangazi / İstanbul
www.woldinox.com
info@woldinox.com



**Dikkat : İşlemi uygularken eldiven,
gözlük vb. koruyucu ekipmanları
mutlaka kullanın.
Cilt ile temasta bol su ile yıkayın.**

30 KG